



Este grupo hidráulico ha sido diseñado con el objetivo de constituir una unidad autónoma, portátil y económica, de suministro de energía hidráulica.

El fin perseguido con este planteamiento, es el de dotar de autonomía a los equipos didácticos de prácticas de laboratorio, de forma que se puedan realizar varias prácticas simultáneamente, sin que los equipos dependan de la disponibilidad de un banco hidráulico.

ASPECTOS DESTACABLES

- Económico.
- Fácilmente manejable.
- Depósito de almacenamiento con tapa para evitar la entrada de impurezas al agua.
- Compartimento de remanso para evitar la entrada de aire en el circuito.
- Tomas de presión para estudio de las características de la bomba.

DATOS TECNICOS*Dimensiones:*

- 700 x 430 x 460 mm.

Depósito:

- Material: Polipropileno.
- Capacidad: 45 litros.
- Accesorios de PVC.

Características de la bomba:

- Altura manométrica máxima 24 m.c.a.
- Caudal: 20 / 120 l/min.
- Altura manométrica: 23 / 12 m.c.a.
- Potencia consumida 0,55 kW (0,75 HP).
- Velocidad de giro 2.900 r.p.m. (50 Hz).

REQUERIMIENTOS

- Alimentación eléctrica: 230V/50Hz.