





El objetivo del equipo IQ 01.5 es analizar el secado por convección del elemento a estudiar, modificando el ambiente en el que se encuentra y reflejar los datos de los cambios producidos.

Este proceso es muy utilizado en la industria alimentaria, y puede ser visualizado y estudiado de forma muy sencilla. Mediante los mandos de control, se pueden variar tanto la velocidad del aire como la potencia de calentamiento, de modo que podremos estudiar el fenómeno de secado en diferentes regímenes de funcionamiento.

El registro transparente permite visualizar el sólido a secar durante el proceso, mientras una balanza electrónica de precisión indica la variación de masa producida.

Los sensores de temperatura, humedad y velocidad del aire son mostrados en un display electrónico, e indican los parámetros del proceso, que permiten diversas prácticas a realizar por el alumno.

El manual de prácticas completo, muestra las prácticas a desarrollar por los alumnos, junto con las tablas de registro de datos sobre las que trabajará el alumno con los datos obtenidos en la práctica. El cuaderno de prácticas se entrega con una versión del profesor, en el que se muestran los datos de las prácticas ya resueltas.





Los datos de los sensores de temperatura, humedad y velocidad de aire, son mostrados en un display electrónico.



La zona de ensayo dispone de 4 bandejas en las que colocar el material a secar.





La balanza incluida, permite lecturas con una gran resolución de tan solo 0,1 gramos. El equipo dispone además de enchufe propio en el que conectar la balanza.



El equipo está dispuesto sobre un bastidor de aluminio móvil con ruedas, para facilitar su desplazamiento en caso necesario. Dos de las ruedas disponen de freno para que el equipo no se mueva una vez colocado en la zona de trabajo.



DIKOIN

IQ 01.5 SECADO POR CONVECCIÓN

4.2. VARIABLES A ESTUDIAR

VARIACIÓN DEL CAUDAL DE AIRE

El equipo dispone de un ventilador que tiene un regulador de velocidad con el que puede modificante la velocidad de giro del mismo, variando así el caudal de aire que pasa

El indicador dispuesto en el cuedro eléctrico marca la velocidad del aire con la que trabajamos de manera que el cálculo del caudal de aire se obtendrá de la siguiente fórmula:

$$0 = V \times S$$

Dande 8 es la sección del conducto que es constante y de 90000 mm².

CONTENTO DE HUMEDAD

La humedad del material a secar es el valor más importante a conseguir.

$$V = \frac{m_{FL}}{m_{FR}}$$

Donde: M_{e.}= Masa del kouldo (g é kg). M_{e.}= Masa de la sustancia solida en estado seco (g é kg).

De la variación de la humedad durante el proceso, se puede deducir la velocidad de secado, que viene dada por la expresión:

$$v = \frac{\Delta V}{\Delta t}$$

zv = Variación de la humedad. át = Tiempo de secado transcurrido.

DIKOIN

IQ 01.5 SECADO POR CONVECCIÓN

4.3. DIAGRAMA h-x DE MOLLIER.

Otra forma importante y práctica de evaluar un proceso de secado es el diagrama de

Mollier para aire himedo.

El proceso de secado se va contemplando a través del estado del aire antes y después del material a secar.

El diagrama de Mollier indica la cantidad de agua que hay en el aire en función de la

ill diagrama de <u>Molle</u>c indica la cantidad de agua que hay en el aire en función de la temperatura y la humedad relativa en el ambierto.

La utilización del diagrama solo es posible si el secado se hace a presión atmodificia, por lo que es perfecto para nuestro equipo.

La carga x, es la relación de massa existente entre el vapor de agua contenido en el aire y la masa de aire seco, y wiene dado por la expresión:

$$\chi = \frac{m_I}{m_I}$$

M₀ = Vapor de agua contenido en el aire. M₁ = Hasa del aire seco.

El manual de prácticas muestra y explica todos los fundamentos teóricos, así como las fórmulas matemáticas utilizadas para la realización de toda la experimentación.

DIKOIN

IQ 01.5 SECADO POR CONVECCIÓN

44-4. PROCEDIMIENTO GENERAL MODO MANUAL

- · Taramos la balanza a cero.
- báscula a cero y retiramos la bandeja.



Accierames la resistencias necesarias (t.2 6 %), cersiguiendo la potencia deseada en las resistencias, jugando con la potencia y la velocidad del aire conseguiremes diferentes temperaturas de ensayo.



DIKOIN

IQ 01.5 SECADO POR CONVECCIÓN

- Dejamos funcionando el equipo hasta que se caliente de forma homoginea.
 Colozamos el agua que vayamos a usor para mojar la muestra, en la salida del conducto destro del mismo, para que coja la misma temperatura que hay destro del conducto. Con esto evitamos las teralones en la chapa de inexidable delido a la diferencia de temperaturas entre las superficies superior e interior de la misma dentro

- diferencia de temperaturas entre las asparticies asperior e interior de la misma dentro del corducto, cichas beneinera podrían producir que la bandeja se doble y sea ausosptible de las fuercas de estatentación detros del conducto.

 Obtenemas la lectura de las variables de temperatura, humedad y velocidad del aive en los indicadones situades en el panel del cuadro elétrico.

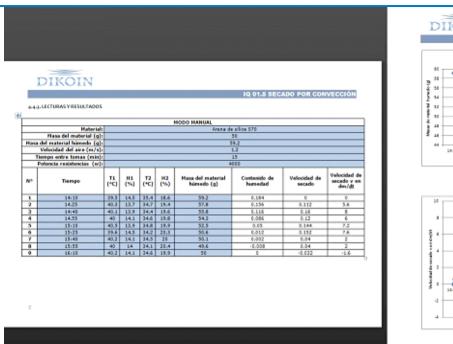
 Distribuinos el material a accur por las diferentes bandejas numeradas.
 Colocarnos las bandejas en el bastidor y anotarnos el poso del material a entagrar. Realizames el envargo comprodero las fecturas de temperatura y hemedad, antes y despoés de la muestra, a internalos periódicos de tiempo. Anotaremos los valoras recogidos en la siguiente tabla. (Tabla adjunta en cuaderno tablas no resueltas)

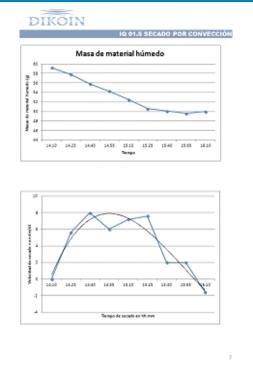
Determinamos previamente u tiempo de duración de la practica.

La masa m del material a secar deja de diaminuir, lo que indica que el material

El manual de usuario muestra claramente y con imágenes a todo color, el proceso a seguir para el manejo del equipo.









PRÁCTICAS REALIZABLES

- Estudio del secado de solidos en diferentes condiciones de:
 - Temperatura del aire
 - Velocidad del aire
 - Propiedades del sólido a estudiar
- Registro de curvas de secado con diferentes condiciones externas.
- Estudio de los procesos de secado mediante balances de energía y de masa.
- Determinación de la velocidad de secado en diferentes condiciones de:
 - Temperatura del aire
 - Velocidad del aire
 - Propiedades del sólido a estudiar

DATOS TÉCNICOS

VENTILADOR

- Velocidad 0-1330 rpm
- Potencia absorbida (máx.) 70 W
- Diámetro conducto Ø250
- Caudal máximo 700-1100 m3/h

RESISTENCIAS

- Resistencia de hilo níquel-cromo, con una potencia total de 4 kW.
- Regulación en etapas de 1000W mediante 3 interruptores.

SONDAS TEMPERATURA

Rango: -40 a 80 °C
Resolución: 0,1 °C
Precisión: ±0,5 °C
Alimentación 5 V

SONDA VELOCIDAD

- Rango de medida 0-15 m/s
- Alimentación 24 V
- Temperatura de trabajo -10 a 45 °C
- Máxima velocidad 20 m/s

SONDAS HUMEDAD

• Rango de medida: 0 - 100% HR • Temperatura de trabajo -40 a 80 °C

Resolución: 0,1 % RH
Precisión: ±2 % RH
Alimentación 5 V

CONDUCTO

- Aluminio lacado en blanco con aislamiento térmico
- Sección constante 300x300 mm

BALANZA

- Gama de pesaje 10Kg
- Resolución: 0,1gr
- Temperatura de servicio 5-35 °C
- Alimentación 220V-240V AC, 50 Hz

DIMENSIONES

• 2200 x 700 x 1400 mm

REQUERIMIENTOS

• Alimentación eléctrica: 230V/50Hz. (disponible para otras redes)