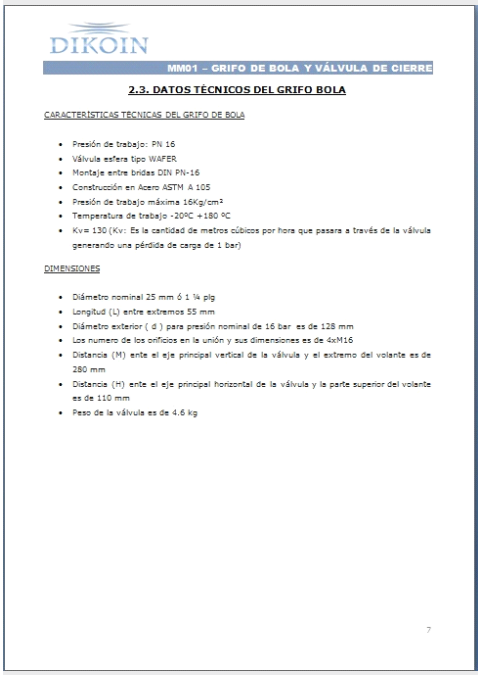
MM01 - KIT DE MONTAJE: GRIFO DE BOLA Y VÁLVULA DE CIERRE

El kit de montaje, reparación y mantenimiento MM01 permite analizar las diferencias de un grifo de bola frente a una válvula de cierre. Gracias al despiece de cada sistema es posible estudiar cada uno de los distintos componentes y su funcionamiento.
El material se suministra colocado y protegido en una caja para su transporte junto con las herramientas necesarias para su uso.

DIKOIN Ingeniería S.L.U.
+034 946 55 15 35 / www.dikoin.com / info@dikoin.com
Queda reservado el derecho de efectuar modificaciones técnicas sin previo aviso.

MM01 - KIT DE MONTAJE: GRIFO DE BOLA Y VÁLVULA DE CIERRE



DIKOIN

MM01 – GRIFO DE BOLA Y VÁLVULA DE CIERRE

2.3. DATOS TÉCNICOS DEL GRIFO BOLA

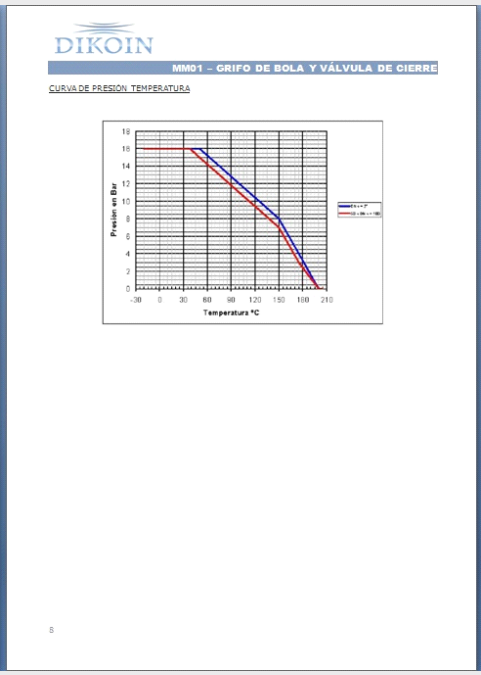
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL GRIFO DE BOLA

- Presión de trabajo: PN 16
- Válvula esfera tipo WAFER
- Montaje entre bridas DIN PN-16
- Construcción en Acero ASTM A 105
- Presión de trabajo máxima 16Kg/cm²
- Temperatura de trabajo -20ºC +180 ºC
- Kv= 130 (Kv: Es la cantidad de metros cúbicos por hora que pasara a través de la válvula generando una pérdida de carga de 1 bar)

DIMENSIONES

- Diámetro nominal 25 mm ó 1 ¼ plg
- Longitud (L) entre extremos 55 mm
- Diámetro exterior (d) para presión nominal de 16 bar es de 128 mm
- Los numero de los orificios en la unión y sus dimensiones es de 4xM16
- Distancia (M) ente el eje principal vertical de la válvula y el extremo del volante es de 280 mm
- Distancia (H) ente el eje principal horizontal de la válvula y la parte superior del volante es de 110 mm
- Peso de la válvula es de 4.6 kg

7

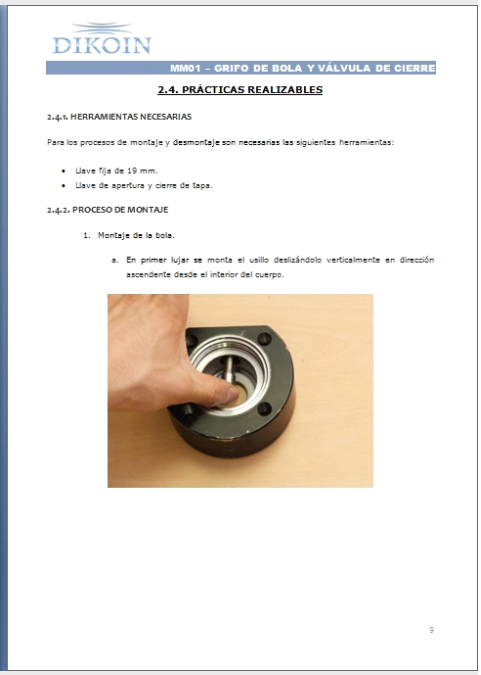


DIKOIN

MM01 – GRIFO DE BOLA Y VÁLVULA DE CIERRE

CURVA DE PRESIÓN TEMPERATURA

8



DIKOIN

MM01 – GRIFO DE BOLA Y VÁLVULA DE CIERRE

2.4. PRÁCTICAS REALIZABLES

2.4.1. HERRAMIENTAS NECESARIAS

Para los procesos de montaje y desmontaje son necesarias las siguientes herramientas:

- Llave fija de 19 mm.
- Llave de apertura y cierre de tapa.

2.4.2. PROCESO DE MONTAJE

1. Montaje de la bola.
   a. En primer lugar se monta el usillo deslizándolo verticalmente en dirección ascendente desde el interior del cuerpo.

9

El manual de usuario muestra claramente y con gran cantidad de imágenes, todo el proceso a seguir para el manejo del equipo.

DIKOIN

MM01 – GRIFO DE BOLA Y VÁLVULA DE CIERRE

b. Seguidamente se coloca la bola introduciéndolo por el guiado del eje

c. Para finalizar con el interior del cuerpo se colocara la junta tórica (7).

10

DIKOIN

MM01 – GRIFO DE BOLA Y VÁLVULA DE CIERRE

2. A continuación, haciendo uso de la herramienta de apertura o cierre de la tapa, se apretara la tapa o tapón del cuerpo de la válvula (3). En este momento el cuerpo de la válvula queda completamente cerrado.

11

DIKOIN

MM01 – GRIFO DE BOLA Y VÁLVULA DE CIERRE

3. Posteriormente montamos las arandelas (4) en la hendidura del cuerpo, siendo estas concéntricas al husillo.

12

El manual de usuario muestra claramente y con gran cantidad de imágenes, todo el proceso a seguir para el manejo del equipo.

MM01 - KIT DE MONTAJE: GRIFO DE BOLA Y VÁLVULA DE CIERRE

PRÁCTICAS REALIZABLES

La práctica contiene las instrucciones necesarias para realizar el montaje y desmontaje de ambos dispositivos, además de las pautas necesarias para llevar a cabo el mantenimiento y reparación de los mismos.

DATOS TÉCNICOS

CARACTERISTICAS TECNICAS DEL GRIFO DE BOLA

- Presión de trabajo: PN 16
- Válvula esfera tipo WAFER
- Montaje entre bridas DIN PN-16
- Construcción en Acero ASTM A 105
- Presión de trabajo máxima 16Kg/cm²
- Temperatura de trabajo -20ºC +180 ºC
- Kv= 130 (Kv: Es la cantidad de metros cúbicos por hora que pasara a través de la válvula generando una pérdida de carga de 1 bar)

CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO Y ENSAYO DE LA VÁLVULA DE CIERRE

- Paso nominal de diámetro 25 mm
- Resistencia máxima o tirantez de cubierta máxima de 24 kg/cm²
- Tirantez de los asientos máxima 18 kg/cm²
- Presión de trabajo máxima de 16 kg/cm²

Queda reservado el derecho de efectuar modificaciones técnicas sin previo aviso.