



El kit de montaje MM08 está formado por un cojinete hidrodinámico cortado horizontalmente. Además del cojinete el equipo se suministra con un eje auxiliar que facilite el montaje y desmontar del cojinete de deslizamiento hidrodinámico, con ello el alumno aprende todos los componentes y su funcionamiento. El material se suministra colocado y protegido en una caja para su transporte junto con las herramientas necesarias para su uso.



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

6. Se quitan los tornillos de unión del anillo móvil (10). De esta manera las partes principales del cojinete quedarán desmontadas.



24



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

7. Por último se pueden quitar los tapones que se encuentran en las caras laterales de la carcasa inferior del cojinete.



25



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

6. MANTENIMIENTO

El nivel de aceite debe ser revisado a intervalos regulares con la máquina en reposo. El nivel mínimo de aceite es cuando el aceite sólo se llega a la parte inferior de la mirilla de nivel (1.11).

La carcasa del cojinete debe mantenerse limpia para que la transferencia de calor no pueda ser obstaculizada por la suciedad y el polvo, los cuales que llevan al sobrecalentamiento y daño posterior del equipo.

En caso de que, durante la operación, haya variaciones inusuales en la temperatura del cojinete o el nivel de aceite, las causas deben ser investigadas.

INTERVALOS DE CAMBIO DE ACEITE

En los cojinetes que usan aceite mineral se recomienda el lavado y cambio de aceite después de 8000 horas de funcionamiento, para rodamientos lubricados con aceite forzado se recomienda un intervalo de 20.000 horas.

Cuando hay puestas en marcha frecuentes o cuando las temperaturas del aceite son muy elevadas o cuando hay un ambiente excesivamente sucio se requieren unos intervalos más cortos.

Para cambiar el aceite, extraer el aceite por el orificio de drenaje de aceite que se coloca en el centro del cojinete en la parte inferior (permitir que el aceite se drene mientras está caliente). La decoloración u olor inusual del aceite son causas que hay que investigar.

El aceite se rellena a través de la mirilla de aceite (1.12) o el tapón (1.10). Se usa solamente el tipo de aceite recomendado como se muestra en la placa del fabricante. El aceite está en el nivel correcto cuando alcanza el medio de la mirilla de aceite (1.12). Siempre hay una posibilidad de sobrellenado - un nivel demasiado alto de aceite obstaculizará el funcionamiento del cojinete.

ADVERTENCIA

Si no se realizan controles periódicos existe la posibilidad de insuficiencia de aceite que conduce a la lubricación ineficaz, teniendo el sobrecalentamiento y daño posterior que conduce a daños fatales

26

El manual de usuario muestra claramente y con gran cantidad de imágenes, todo el proceso a seguir para el manejo del equipo.



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

3. Se desmontan los sellos del laberinto flotantes (20.1 y 21.1).



21



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

4. Levantar cuidadosamente la carcasa del cojinete (5.1) y 5.2.



22



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

5. Se sueltan los tornillos de unión entre la carcasa superior (5.1) y la inferior (5.2). Y se separan estas dos partes que forman la carcasa.



23

El manual de usuario muestra claramente y con gran cantidad de imágenes, todo el proceso a seguir para el manejo del equipo.



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

5.3. PROCESO DE DESMONTAJE

1. Se aflojan los tornillos de la cubierta (1.3) y los tornillos de retención (15.2) en la mitad superior del soporte del sello.



18



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

2. Se levanta y retira la media carcasa superior (1.1) y el soporte del sello (15.1).



19



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO



20

El manual de usuario muestra claramente y con gran cantidad de imágenes, todo el proceso a seguir para el manejo del equipo.



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

5. Se montan los sellos del laberinto Rotantes (20.1 y 21.1).



15



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

6. Se coloca la media carcasa superior (1.1) y el soporte del sello (15.1).



16



MM08 - COJINETE DE DESLIZAMIENTO HIDRODINÁMICO

7. Se colocan los tornillos de la cubierta (1.3) y los tornillos de retención (15.2) en la mitad superior del soporte del sello.



17

El manual de usuario muestra claramente y con gran cantidad de imágenes, todo el proceso a seguir para el manejo del equipo.

La práctica contiene las instrucciones necesarias para realizar el montaje y desmontaje de ambos dispositivos, además de las pautas necesarias para llevar a cabo el mantenimiento y reparación de los mismos.

Características del cojinete

Cojinete tipo **Z R Z L K 9-80**

Z: Zollern cojinete hidrodinámico

R: Base del cojinete

Z: Lubricación con aceite con refrigeración de aceite externa

L: Plano cilíndrico con anillo móvil de aceite

K: Doble sentido rotativo

9: Tamaño/Talla

80: Diámetro del eje