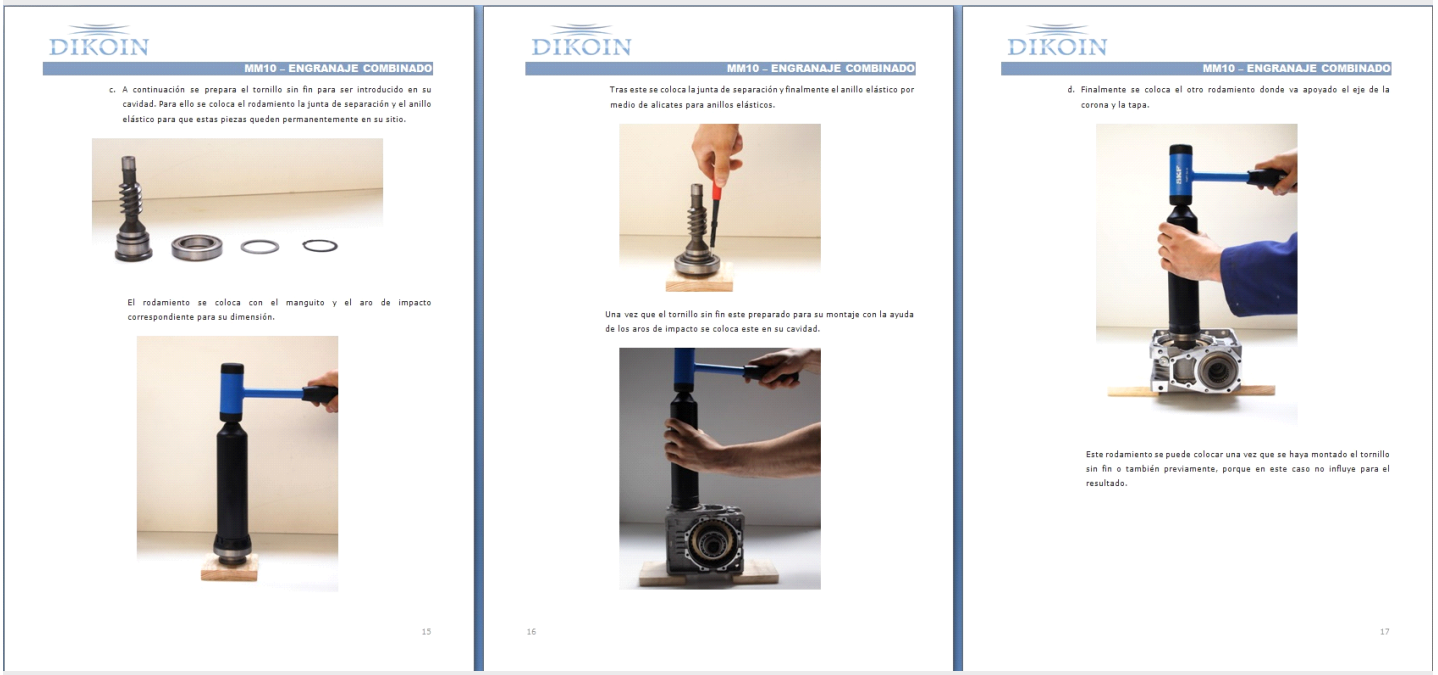
MM10 - KIT DE MONTAJE: ENGRANAJE COMBINADO

El kit de montaje MM10 contiene todas las piezas necesarias para el montaje de un engranaje combinado. La transmisión completa está formada por varias transmisiones a través diferentes tipos de engranajes y en cuyo montaje interviene únicamente una fuerza manual.
El material se suministra colocado y protegido en una caja para su transporte junto con las herramientas necesarias para su uso.

DIKOIN Ingeniería S.L.U.
+034 946 55 15 35 / www.dikoin.com / info@dikoin.com
Queda reservado el derecho de efectuar modificaciones técnicas sin previo aviso.

MM10 - KIT DE MONTAJE: ENGRANAJE COMBINADO



DIKOIN

MM10 – ENGRANAJE COMBINADO

c. A continuación se prepara el tornillo sin fin para ser introducido en su cavidad. Para ello se coloca el rodamiento la junta de separación y el anillo elástico para que estas piezas queden permanentemente en su sitio.

El rodamiento se coloca con el manguito y el aro de impacto correspondiente para su dimensión.

15

DIKOIN

MM10 – ENGRANAJE COMBINADO

Tras este se coloca la junta de separación y finalmente el anillo elástico por medio de alicates para anillos elásticos.

Una vez que el tornillo sin fin este preparado para su montaje con la ayuda de los aros de impacto se coloca este en su cavidad.

16

DIKOIN

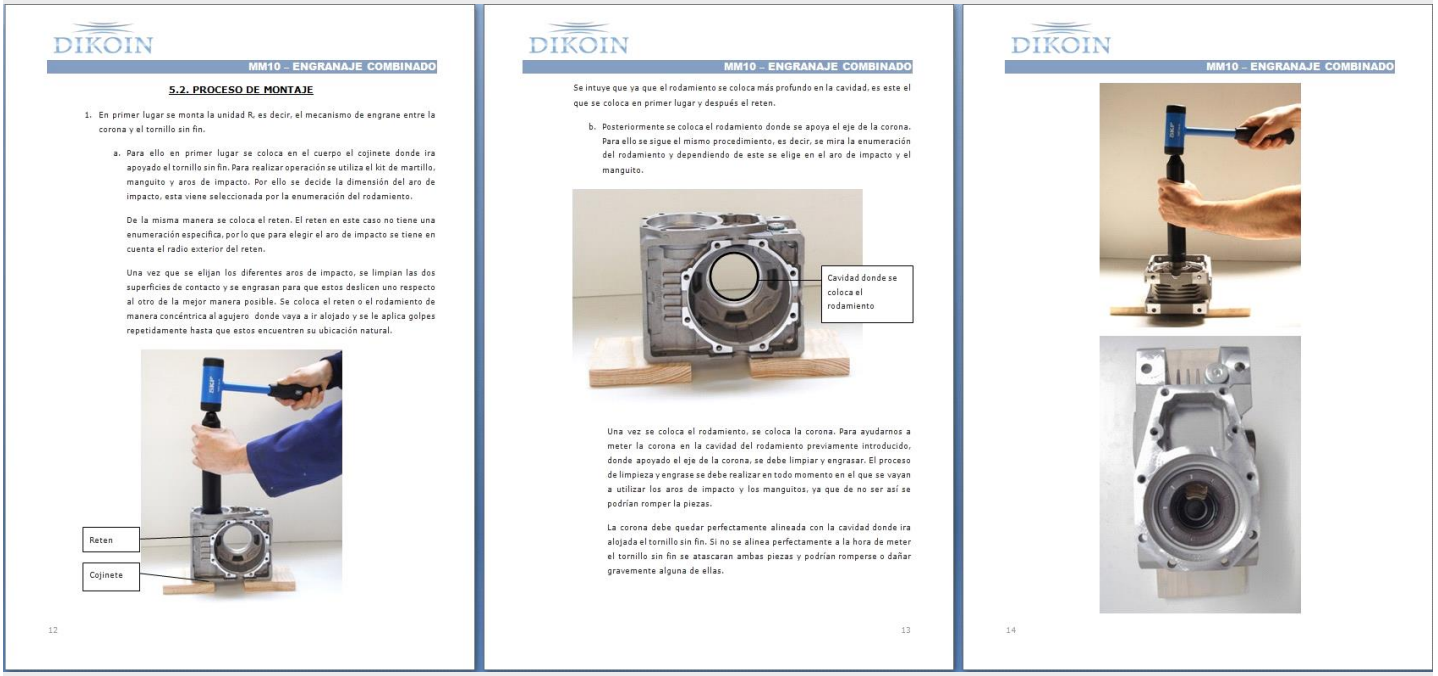
MM10 – ENGRANAJE COMBINADO

d. Finalmente se coloca el otro rodamiento donde va apoyado el eje de la corona y la tapa.

Este rodamiento se puede colocar una vez que se haya montado el tornillo sin fin o también previamente, porque en este caso no influye para el resultado.

17

El manual de usuario muestra claramente y con gran cantidad de imágenes, todo el proceso a seguir para el manejo del equipo.



DIKOIN

MM10 – ENGRANAJE COMBINADO

5.2. PROCESO DE MONTAJE

1. En primer lugar se monta la unidad R, es decir, el mecanismo de engrane entre la corona y el tornillo sin fin.

   a. Para ello en primer lugar se coloca en el cuerpo el cojinete donde ira apoyado el tornillo sin fin. Para realizar operación se utiliza el kit de martillo, manguito y aros de impacto. Por ello se decide la dimensión del aro de impacto, esta viene seleccionada por la enumeración del rodamiento.

   De la misma manera se coloca el reten. El reten en este caso no tiene una enumeración especifica, por lo que para elegir el aro de impacto se tiene en cuenta el radio exterior del reten.

   Una vez que se elijan los diferentes aros de impacto, se limpian las dos superficies de contacto y se engrasan para que estos deslicen uno respecto al otro de la mejor manera posible. Se coloca el reten o el rodamiento de manera concéntrica al agujero donde vaya a ir alojado y se le aplica golpes repetidamente hasta que estos encuentren su ubicación natural.

Reten

Cojinete

12

DIKOIN

MM10 – ENGRANAJE COMBINADO

Se intuye que ya que el rodamiento se coloca más profundo en la cavidad, es este el que se coloca en primer lugar y después el reten.

b. Posteriormente se coloca el rodamiento donde se apoya el eje de la corona. Para ello se sigue el mismo procedimiento, es decir, se mira la enumeración del rodamiento y dependiendo de este se elige en el aro de impacto y el manguito.

Cavidad donde se coloca el rodamiento

Una vez se coloca el rodamiento, se coloca la corona. Para ayudarnos a meter la corona en la cavidad del rodamiento previamente introducido, donde apoyado el eje de la corona, se debe limpiar y engrasar. El proceso de limpieza y engrase se debe realizar en todo momento en el que se vayan a utilizar los aros de impacto y los manguitos, ya que de no ser así se podrían romper la piezas.

La corona debe quedar perfectamente alineada con la cavidad donde ira alojada el tornillo sin fin. Si no se alinea perfectamente a la hora de meter el tornillo sin fin se atascaran ambas piezas y podrían romperse o dañar gravemente alguna de ellas.

13

DIKOIN

MM10 – ENGRANAJE COMBINADO

14

El manual de usuario muestra claramente y con gran cantidad de imágenes, todo el proceso a seguir para el manejo del equipo.

Queda reservado el derecho de efectuar modificaciones técnicas sin previo aviso.

MM10 - KIT DE MONTAJE: ENGRANAJE COMBINADO

PRACTICAS REALIZABLES

La práctica contiene las instrucciones necesarias para realizar el montaje y desmontaje de ambos dispositivos, además de las pautas necesarias para llevar a cabo el mantenimiento y reparación de los mismos.

CARACTERÍSTICAS

Características técnicas del engranaje combinado:

- Par: 190 Nm
- Rango de potencias: 0,04Kw – 75Kw
- Relaciones de reducción: 7-10000
- Configuración de salida
- Eje hueco acanalado
- Eje de salida postizo
- Opción limitador de par
- Configuración de entrada: eje de entrada macho

Queda reservado el derecho de efectuar modificaciones técnicas sin previo aviso.